



Divisione **Ambientale**



**Il laboratorio analisi
opera in conformità
alla norma
UNI CEI EN ISO/IEC 17025**



Gem Chimica **Qualità italiana** **Prodotti internazionali**

Dal 1980 Gem Chimica offre tecnologie avanzate nella chimica applicata, a supporto dell'innovazione e della competitività del cliente. La nostra azienda propone soluzioni personalizzate in diversi settori: detergenza professionale, gestione della sicurezza alimentare, igiene ambientale, energie rinnovabili, trattamento acque, analisi fisiche, chimiche e microbiologiche.

In Gem Chimica una solida esperienza maturata negli anni si unisce alla continua ricerca di innovazione e sostenibilità ambientale.

I nostri valori: sobrietà e sostanza.

GEM CHIMICA: TRENT'ANNI DI STORIA

Gem Chimica è un'azienda nata nei primi anni Ottanta grazie allo spirito imprenditoriale di Graziano Cerutti, che attualmente ricopre il duplice ruolo di Amministratore Delegato e Direttore Generale. Il progetto iniziale prevedeva la commercializzazione di prodotti per la manutenzione industriale, di detersivi e di oli lubrificanti. Già dal 1987 è però iniziata la produzione di formulati specifici per la detergenza e la sanitizzazione delle attrezzature, degli impianti e degli ambienti di lavorazione nel settore alimentare (Divisione Prodotti) e per il trattamento delle acque primarie, reflue e tecnologiche (Divisione Impianti). Dal 1987 Gem Chimica dispone anche di un Laboratorio Analisi interno, in grado di offrire un'attività analitica dettagliata nei confronti della clientela, su matrici diverse quali acque, alimenti, mangimi, fanghi,

rifiuti, compost, insilati e ambienti di lavoro. Nel 2010 Gem Chimica dà inizio a un nuovo servizio di gestione di sistemi per il mantenimento della Sicurezza Alimentare (Divisione Consulenza). Il pacchetto offerto comprende: consulenza su HACCP, Autocontrollo e Normativa volontaria, Gestione di Piani di Campionamento su svariate matrici, igiene e sanificazione ambientale (derattizzazione e disinfestazione), eventi formativi rivolti ai lavoratori e agli operatori del settore agroalimentare, implementazione sistemi qualità. Dal 2011 l'azienda è operativa nel settore delle energie rinnovabili e delle biomasse-biogas (Divisione Ambientale). Nella primavera 2014, poche settimane dopo la trasformazione di Gem Chimica S.n.c. in Gem Chimica S.r.l., l'azienda ha aperto un ufficio a Fossano, un punto di riferimento in senso tecnico, normativo e ambientale.

www.gemchimica.com



DIVISIONE AMBIENTALE

ENERGIE RINNOVABILI

CONSULENZA IN MATERIA AMBIENTALE E PROGETTAZIONE DI IMPIANTI BIOGAS

Il nostro personale offre la propria consulenza per l'espletamento di iter autorizzativi in campo ambientale attraverso la gestione del procedimento di Autorizzazione Unica per gli impianti di produzione di energia da fonti rinnovabili (biogas-biomasse), e per la formulazione di pratiche autorizzative per piani di gestione delle acque meteoriche e di utilizzazione dei fanghi di depurazione in agricoltura, ai sensi del D.Lgs. 99/92. La consulenza offerta comprende inoltre lo studio di fattibilità tecnico/economica in funzione delle diverse biomasse a disposizione, la stesura di capitolati tecnici di dettaglio, l'affiancamento del

cliente durante la scelta del fornitore e durante la costruzione dell'eventuale impianto. Il nostro personale altamente qualificato si occuperà inoltre di verificare la rispondenza di rendimenti reali e rendimenti di progetto e ha la facoltà di organizzare Due Diligence per la revisione di impianti in progettazione ed esistenti.

Il nostro servizio "Memory" ha invece una funzione di memorandum sulle scadenze da rispettare al fine di ottemperare alle prescrizioni di legge riportate nelle Delibere Autorizzative alla gestione di impianti.

In collaborazione con il nostro Laboratorio Analisi interno si eseguono analisi chimico-fisiche e biologiche sulle matrici alimentate e in processo e si offre assistenza biologica con monitoraggio continuo e/o programmato di impianti a biogas, e assistenza alla definizione dei

piani di alimentazione dei digestori per la stabilità e di ottimizzazione delle rese quali-quantitative in biogas. Ancora, il nostro personale è in grado di effettuare stime del potere energetico di matrici organiche in termini di resa in biogas e di valutare il potere di biometanazione attraverso specifici test in laboratorio. Si effettuano infine controlli sulle emissioni gassose in atmosfera: consulenza e analisi emissioni convogliate/diffuse e in ambienti di lavoro. Il nostro personale è in grado di effettuare direttamente sul campo le campionature dei principali contaminanti in uscita da camini industriali. Sulla base dei riscontri analitici, il cliente è supportato nella scelta dell'impianto più idoneo. Il servizio offerto prevede inoltre tutta l'assistenza necessaria per richiedere autorizzazioni o rinnovi in campo ambientale e di sicurezza sul lavoro.



gem CHIMICA

DIVISIONE PRODOTTI

Produzione, consulenza tecnica
e commercializzazione
di formulati chimici



DIVISIONE IMPIANTI

Messa in opera e gestione
di impianti per il trattamento
delle acque



DIVISIONE AMBIENTE

Servizio di consulenza
e progettazione in materia
di biomasse-biogas
ed emissioni in atmosfera



DIVISIONE CONSULENZA

Servizi di consulenza in materia
di HACCP, sistemi di gestione
per la qualità per le aziende
agroalimentari e la zootecnia



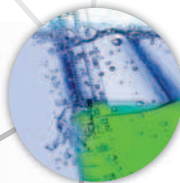
DISINFESTAZIONE E DERATTIZZAZIONE

Progettazione di sistemi
per il monitoraggio
e contenimento di parassiti
e roditori.
Interventi di disinfestazione



LABORATORIO ANALISI

Esecuzione di analisi
chimiche e microbiologiche
per la clientela privata
e industriale su alimenti,
acque, mangimi,
terreni e altre matrici



DISTRIBUITO DA / DISTRIBUTED BY / DISTRIBUE PAR

GEM CHIMICA S.R.L
Tecnologie Avanzate nella Chimica Applicata

Via Maestri del Lavoro, 25
12022 BUSCA (Cn) Italia
Tel. +39.0171.94.47.22
Fax +39.0171.94.48.10
info@gemchimica.com

